

ICS 77.140.70
H 44



中华人民共和国国家标准

GB/T 9945—2012
代替 GB/T 9945—2001

GB/T 9945—2012

热轧球扁钢

Hot-rolled bulb flats

中华人民共和国
国家标准
热轧球扁钢
GB/T 9945—2012

*

中国标准出版社出版发行
北京市朝阳区和平里西街甲2号(100013)
北京市西城区三里河北街16号(100045)
网址 www.spc.net.cn
总编室:(010)64275323 发行中心:(010)51780235
读者服务部:(010)68523946
中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷
各地新华书店经销

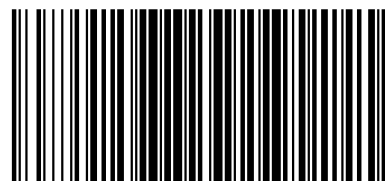
*

开本 880×1230 1/16 印张 1 字数 19 千字
2013年4月第一版 2013年4月第一次印刷

*

书号: 155066·1-46512 定价 18.00 元

如有印装差错 由本社发行中心调换
版权专有 侵权必究
举报电话:(010)68510107



GB/T 9945—2012

2012-11-05 发布

2013-05-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准代替 GB/T 9945—2001《热轧球扁钢》。

本标准与 GB/T 9945—2001 相比主要变化如下：

——球头肩部圆角半径 r 修改为 ≤ 6 mm,标识修改为 r_2 ；

——删除了 GB/T 9945—2001 的表 2；

——增加了腹板边部焊接角要求；

——增加了牌号 EH40；

——化学成分加严了各牌号 P、S 要求；

——取消了冷弯检验要求。

本标准由中国钢铁工业协会提出。

本标准由全国钢标准化技术委员会(SAC/TC 183)归口。

本标准主要起草单位：重庆钢铁股份有限公司、常熟市龙腾特种钢有限公司、南京钢铁股份有限公司、冶金工业信息标准研究院。

本标准主要起草人：原建华、季丙元、杜大松、吴旭春、赵勋、刘宝石、王端军、叶国华、张丽明、杨守东、侯捷。

本标准所代替标准历次版本发布情况：

——GB/T 9945—1988、GB/T 9945—2001。

表 6 (续)

牌 号	试样尺寸 mm	冲击吸收能量 KV_2 J 不小于	
		纵向	横向
AH36 DH36 EH36	10×7.5	28	20
	10×5	23	16
AH40 DH40 EH40	10×7.5	34	23
	10×5	27	18

5.4.3 若订货合同未注明,冲击试验仅做纵向试验。

5.5 表面质量

5.5.1 球扁钢表面不应有气泡、结疤、裂纹、折叠、夹杂和压入氧化铁皮等有害缺陷。不应有目视可见的分层。

5.5.2 球扁钢的表面允许有不妨碍检查表面缺陷的薄层氧化铁皮、铁锈及由于压入氧化铁皮和轧辊所造成的粗糙、网纹、划痕及其他局部缺陷,但其深度不应大于厚度负偏差,并应保证钢材允许的最小厚度。

5.5.3 球扁钢表面缺陷允许清除,清除处应圆滑无棱角,清除宽度不得小于清除深度的 5 倍,清除深度从实际尺寸算起不应大于厚度公差的一半,并保证最小厚度。球扁钢不应进行横向清除缺陷。

5.5.4 球扁钢表面缺陷不允许进行焊补。

6 试验方法

6.1 球扁钢的检验项目、取样数量、取样方法、试验方法应符合表 7 的规定。

6.2 检验结果的数值修约应符合 YB/T 081 的规定。

表 7 试验方法

序号	检验项目	取样数量	取样方法	试验方法
1	化学成分	每炉 1 个	GB/T 20066	GB/T 223 或 GB/T 4336
2	拉伸试验	每批 1 个	GB/T 2975	GB/T 228.1
3	冲击试验	每批 3 个	GB/T 2975	GB/T 229
4	尺寸、外形	逐支		符合精度要求的适宜量具
5	表面	逐支		目视

7 检验规则

7.1 检查和验收

球扁钢的质量由供方质量技术监督部门进行检查和验收,需方有权对本标准或合同所规定的任一

热 轧 球 扁 钢

1 范围

本标准规定了球扁钢的订货内容、型号、尺寸、外形、重量及允许偏差、技术要求、试验方法、检验规则、包装、标志及质量证明书等。

本标准适用于船舶制造、海洋工程及钢结构等用途的热轧不对称球扁钢。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 222 钢的成品化学成分允许偏差

GB/T 223.5 钢铁 酸溶硅和全硅含量的测定 还原型硅钼酸盐分光光度法

GB/T 223.9 钢铁及合金 铝含量的测定 铬天青 S 分光光度法

GB/T 223.12 钢铁及合金化学分析方法 碳酸钠分离-二苯碳酰二肼光度法测定铬量

GB/T 223.14 钢铁及合金化学分析方法 钽试剂萃取光度法测定钒含量

GB/T 223.16 钢铁及合金化学分析方法 变色酸光度法测定钛量

GB/T 223.19 钢铁及合金化学分析方法 新亚铜灵-三氯甲烷萃取光度法测定铜量

GB/T 223.23 钢铁及合金 镍含量的测定 丁二酮肟分光光度法

GB/T 223.26 钢铁及合金 钼含量的测定 硫氰酸盐分光光度法

GB/T 223.40 钢铁及合金 铌含量的测定 氯磺酚 S 分光光度法

GB/T 223.54 钢铁及合金化学分析方法 火焰原子吸收分光光度法测定镍量

GB/T 223.62 钢铁及合金化学分析方法 乙酸丁酯萃取光度法测定磷量

GB/T 223.63 钢铁及合金化学分析方法 高碘酸钠(钾)光度法测定锰量

GB/T 223.69 钢铁及合金 碳含量的测定 管式炉内燃烧后气体容量法

GB/T 223.72 钢铁及合金 硫含量的测定 重量法

GB/T 228.1 金属材料 拉伸试验 第 1 部分:室温试验方法

GB/T 229 金属材料 夏比摆锤冲击试验方法

GB/T 2101 型钢验收、包装、标志及质量证明书的一般规定

GB/T 2975 钢及钢产品 力学性能试验取样位置及试样的制备

GB/T 4336 碳素钢和中低合金钢 火花源原子发射光谱分析方法(常规法)

GB/T 20066 钢和铁 化学成分测定用试样的取样和制样方法

YB/T 081 冶金技术标准的数值修约与检测数值的判定原则

3 订货内容

按本标准订货的合同或订单应包括下列内容:

- 标准编号;
- 产品名称;